

Описание асфальтобетонный завод

Асфальтобетонный завод (АБЗ) — комплекс технологического, энергетического и вспомогательного оборудования, предназначенного для выполнения операций по приготовлению асфальтобетонных смесей (горячих, холодных и литых). Кроме того, на АБЗ выпускают щебень, обработанный битумом (черный щебень), и перерабатывают старый асфальтобетон.

Асфальтобетонные заводы HAOMEI соответствуют современным мировым требованиям по производительности и энергосбережению и экологической безопасности. Качество выпускаемой продукции компании HAOMEI соответствует международному сертификату ISO 9001 и российскому сертификату ГОСТ.

Компоненты асфальтобетонный завод LB1000

1. Система подачи холодного заполнителя Состоит из четырех агрегатных бункеров и четырех ленточных питателей, агрегатного ленточного конвейера. Наклонный транспортер подачи ленты, средний фильтр

2. Функции барабанного барабана Вне барабана для сушки покрыта 50-мм системой консервации тепла. Внутри сушильного барабана, фиксирующего разнообразные лопасти, используемые для подъема агрегата, должно быть легко обмениваться теплотой между пламенем и заполнителем, сушильный барабан приводится в движение четырьмя колесами с трением, универсальным шарниром, плавным и равномерным приводом.

3. Система сжигания масла состоит из набора горелки дизельного топлива в Китае (автоматический контроль); дизельный бак будет поставляться клиентом, набором масляных труб;

4. Готовые агрегатные элементы лифта; входное и выпускное отверстия для подачи сделанные специальной структурой для уменьшения истирания и шума.

5. Система влажного пылеуловителя состоит из гравитационного пылеуловителя, набора шестибарабанных циклонных пылеуловителей, набора водосчетчиков, трех винтовых конвейеров, состоящих из системы рециркуляции пыли. ,

Сборка башни 6. Mixer

(1) Вибрирующий экран с четырьмя слоями. (один вал снаружи)

(2) Бункеры для горячих материалов

(3) Взвешивающие бункеры, в том числе агрегатный весовой бункер, загрузочный бункер Filler, бункер для взвешивания асфальта, смеситель Характеристика:

Система распыления асфальта Характеристика: Быстро и равномерно распылять асфальт давлением, хорошо для сокращения времени смешивания и увеличения производительности.

7. Система подачи топлива

Компоненты

(1) Наполнительный лифт:

(2) временное хранилище наполнителя

(3) Один шнековый конвейер

8. Система подачи асфальта

Компоненты и спецификации

(1) Самосвал (2 м³) + асфальтовый бак (40 м³)

(2) Подогреватель горячего масла, нагретый дизельным топливом: подогреватель для подогрева масла на 0,3 миллиона ккал

Общая мощность: 10,45 кВт

(3) комплект дизельной горелки, асфальтовые трубы, клапаны и насосы с.

(4) Мощность электродвигателя асфальтового масла: 1 × 7,5 кВт, мощность двигателя циркуляционного насоса: 1 × 5,5 кВт

9. Пневматические системы Компоненты:

Комплект воздушного компрессора, цилиндра, простого компрессорного помещения, электромагнитного клапана и пневматического трубопровода, воздушного цилиндра и электромагнитного клапана;

10. Электрическая система управления

(1) Контрольный дом

(2) Электрическая часть управления

Технический индекс асфальтобетонный завод LB1000

1. Способность (стандартные условия): 90Т / ч;

2. Номинальная емкость смесителя: 1100 кг / партия;

3. расход масла (стандартные условия): 6,5 кг / т;

4. Режим работы: автоматизация, контроль полуавтоматики и ручное управление;

5. Температура нагнетания горячей смеси: 130 ~ 160 °С (обычный асфальт)

6. Размер фигуры: (L × W × H) 32 × 27 × 16 м

7. Общая установленная мощность: 231,95 кВт