

## Описание асфальтобетонный завод

Асфальтобетонный завод (АБЗ) — комплекс технологического, энергетического и вспомогательного оборудования, предназначенного для выполнения операций по приготовлению асфальтобетонных смесей (горячих, холодных и литых). Кроме того, на АБЗ выпускают щебень, обработанный битумом (черный щебень), и перерабатывают старый асфальтобетон.

Асфальтобетонные заводы HAOMEI соответствуют современным мировым требованиям по производительности и энергосбережению и экологической безопасности. Качество выпускаемой продукции компании HAOMEI соответствует международному сертификату ISO 9001 и российскому сертификату ГОСТ.

## Компоненты асфальтобетонный завод LB1500

1. Система подачи холодного заполнителя Состоит из четырех загрузочных бункеров, четырех ленточных питателей, Агрегатный ленточный конвейер, конвейер подачи ленточного транспортера и средний фильтр
2. Сушильный барабан использует четырехколесный фрикционный привод, универсальное соединение, трансмиссия гладкая, равномерная сила. Наружный набор сушильного барабана 50 мм изоляционный слой, уменьшает потерю тепла.
3. Сжигание масла Состоит из набора масляной горелки (светлого масла), набора трубки подачи масла, клиенты должны подготовить масляный бак.
4. Горячий агрегатный лифт Характеристики: Двухрядная направляющая скольжения с круглой направляющей, фрикционный привод, специальная конструкция для впускного и выпускного отверстий для подачи, может уменьшить потертость и снизить шум.
5. Сумка для пылеулавливающей системы. Состоит из одного набора пылеулавливающих устройств для гравитации, одного комплекта пылеулавливающего фильтра (импульсная реверсивная струя).
6. Смесительная колонна
  - (1) Вибрационный экран Состоит из одного набора из четырех слоев вибрирующего экрана (одноосного снаружи).
  - (2) Бункеры горячего заполнителя Состоит из четырех отдельных бункеров, большого объема, параллельного баллона, разъема разъема, легко заменяемого.
  - (3) Весоизмерительный бункер состоит из агрегатного взвешивающего бункера, бункера для взвешивания наполнителя, бункера для взвешивания асфальта: смесительного устройства, системы распыления асфальта
7. Система подачи наполнителя Состоит из лифтового лифта, бункера для временного хранения наполнителя, винтового конвейера.
8. Система подачи асфальта Состоит из теплового теплоносителя мощностью 0,5 миллиона ккал (топливо: дизельное топливо);  
40 м3 асфальтоукладчик два комплекта, 2 м3 асфальтоукладчик один комплект, дизельная



<http://www.haomei.ru/asphalt-mixing-plant>

горелка один комплект, горячие масляные трубы, клапаны и насосы

9. Пневматическая система Состоит из воздушного компрессора одного комплекта, компрессорного помещения, воздушного цилиндра и электромагнитного клапана, один комплект, воздуховоды одного комплекта.

10. Электрическая система управления состоит из диспетчерской и электрической части управления.

## **Спецификация асфальтобетонный завод LB1500**

(1) Номинальная производственная мощность (стандартные условия): 125 т / ч;

(2) Производительность смесителя: 1600 кг / партия

(3) Потребление масла (стандартные условия):  $\leq 6,5$  кг / т;

(4) Режим работы: ручной, полуавтоматический, автоматический;

(5) Температура нагнетания горячей смеси: 130 ~ 160 ° C (обычный асфальт)

(6) Размер контура: (L \* W \* H) 35m \* 31m \* 15m;

(7) Общая установленная мощность: 356,57 кВт;