

Описание асфальтобетонный завод

Асфальтобетонный завод (АБЗ) — комплекс технологического, энергетического и вспомогательного оборудования, предназначенного для выполнения операций по приготовлению асфальтобетонных смесей (горячих, холодных и литых). Кроме того, на АБЗ выпускают щебень, обработанный битумом (черный щебень), и перерабатывают старый асфальтобетон.

Асфальтобетонные заводы HAOMEI соответствуют современным мировым требованиям по производительности и энергосбережению и экологической безопасности. Качество выпускаемой продукции компании HAOMEI соответствует международному сертификату ISO 9001 и российскому сертификату ГОСТ.

Состав асфальтобетонный завод LB2000

1. Cold агрегатная система снабжения Состоит из пяти агрегатных бункеров и пяти ленточных питателей, агрегатного ленточного конвейера, конвейера подачи наклонной ленты, среднего фильтра
2. Сушильный барабан имеет четырехколесный фрикционный привод, универсальное соединение, трансмиссия гладкая, равномерная. Наружный набор сушильного барабана толщиной 50 мм, уменьшает потерю тепла.
3. Система сжигания масла Состоит из набора масляной горелки (светлое масло); Комплект трубок подачи масла; Клиенты должны подготовить легкий масляный бак.
4. Горячий агрегатный лифт оснащен двухрядным направляющим скольжением с раздвижной линией, фрикционным приводом, специальной конструкцией для входного и выпускного отверстий для подачи
5. Система пылеудаления мешков состоит из одного набора пылеуловителя для гравитации, одного комплекта пылеулавливающего фильтра (импульсной реверсивной струи), конвейера с винтовым конвейером 3 комплекта, нижнего пылеулавливающего конвейера мешка пылевого фильтра
6. Смесительная колонна, включая вибросито, бункеры для горячего заполнителя, бункер для взвешивания, устройство для смешивания, система распыления асфальта
7. Система подачи наполнителя Состоит из лифтового лифта, бункера для временного хранения наполнителя, винтового конвейера.
8. Воздушная система Состоит из воздушного компрессора одного комплекта, компрессорного отсека, воздушного цилиндра и электромагнитного клапана в один комплект; воздухопроводы один комплект.
9. Система подачи асфальта Состоит из теплового теплового котла мощностью 0,5 млн. Ккал; 40 м3 асфальтовый бак 3 комплекта; 2 м3 асфальтоукладчик 1 комплект;
10. Электрическая система управления

Спецификация асфальтобетонный завод LB2000

Модель	LB2000
Производственная мощность (t/h)	160
Установленная мощность (kW)	403.7
Количество холодного силоса (шт.)	5
Объем холодного силоса (м3)	9
Ширина подачи (m)	3.2
Длина сушильного валика (m)	8
Диаметр сушильного барабана (m)	2.2
Привод сушки барабана (kW)	4×15
Горелка (MW)	14.75
топливо	Дизель, тяжелая нефть, природный газ, газ, сжиженный газ, пылевидный уголь
Объем воздуха (м3/h)	53055
Мощность вентилятора (kW)	110
Площадь фильтра (m2)	620
Вибрационный экран (слой)	5
Горячий силос (м3)	21
Номинальная емкость перемешивания (kg)	2300
Новый склад порошка (м3)	55
Добавлен бункер (м3)	6
Рециркуляционный бункер (м3)	5
Готовый силос (м3)	83.33
Дизельные баки (м3)	10
Асфальтоукладчик (м3)	2×50
Тяжелый масляный бак (м3)	1×50
Тепловая масляная печь (kcal/h)	60×104