

Описание асфальтобетонный завод

Асфальтобетонный завод (АБЗ) — комплекс технологического, энергетического и вспомогательного оборудования, предназначенного для выполнения операций по приготовлению асфальтобетонных смесей (горячих, холодных и литых). Кроме того, на АБЗ выпускают щебень, обработанный битумом (черный щебень), и перерабатывают старый асфальтобетон.

Асфальтобетонные заводы HAOMEI соответствуют современным мировым требованиям по производительности и энергосбережению и экологической безопасности. Качество выпускаемой продукции компании HAOMEI соответствует международному сертификату ISO 9001 и российскому сертификату ГОСТ.

Компоненты асфальтобетонный завод LB800

1. Система подачи холодного заполнителя. Компоненты: четыре загрузочных бункера и четыре ленточных питателя, агрегатный ленточный конвейер.
2. Наклонный ленточный транспортер. Компоненты: конвейер подачи наклонной ленты, средний фильтр
3. Сушильный барабан: внутри сушильного барабана, закрепляющего разнообразные лезвия, используемые для подъема агрегата, необходимо легко обменивать тепло между пламенем и заполнителем, сушильный барабан приводится в действие шестерней, плавно и равномерно вращаться.
4. Light Компоненты: комплект горелки с легким маслом; резервуар легкого масла будет поставляться клиентом, набором масляных труб;
5. Hot агрегатный лифт Характеристика:
Одиночные ряды цепей с двойными дюбелями, специальная конструкция для выхода для уменьшения истирания и шумов.
6. Защитная система улавливателя Компоненты: Улавливатель пыли с гравитацией + улавливатель циклона / улавливатель водяной пыли Сборка башни
7. Смесительная колонна в сборе
 - (1) Вибрирующий экран с четырьмя слоями. (один вал снаружи).
 - (2) Бункеры для горячих материалов. Компоненты и технические характеристики: четыре отдельных бункера с уплотнительной крышкой; переполненное устройство будет предотвращать превышение агрегата, блокирующего сетку экрана;
 - (3) Весовые бункеры
 - 1) агрегатный весовой бункер:
 - 2) Буфер для взвешивания наполнителя:
 - 3) Буфер для взвешивания асфальта:
 - (4) Характеристики смесителя:
 - 1). Смесители изготовлены из европейских передовых технологий и оснащены синхронизатором и пневматической поворотной дверцей;
 - 2). Двойные валы будут вращаться, что заставляет агрегат поворачиваться вверх и вниз и



<http://www.haomei.ru/asphalt-mixing-plant>

обеспечивать равномерное перемешивание смеси.

(5) Система распыления асфальта Характеристика: Быстро и равномерно распыляет асфальт давлением, хорошо сокращая время смешивания и увеличивая выход.

8. Система подачи топлива Компоненты

(1) Наполнительный лифтор:

(2) временное хранилище наполнителя

9. Пневматическая система. Компоненты: комплект воздушного компрессора, цилиндра, электромагнитного клапана и пневматического трубопровода;

10. Система подачи асфальта. Компоненты: 0,1 млн. Ккал теплопроводящей печи, дизельная горелка, свалка (2 м³), асфальтовый бак (30 м³), трубы, клапаны и насос.

11. Электрическая система управления

(1) Контрольный дом

(2) Элемент электрического управления

Технический индекс асфальтобетонный завод LB800

1. Возможность (стандартные условия): 60 т / ч;
2. Номинальная емкость смесителя: 700KG / BATCH;
3. расход масла (стандартные условия): 5,5-7 кг / т;
4. Режим работы: автоматизация, контроль полуавтоматики и ручное управление;
5. Температура нагнетания горячей смеси: 130 ~ 160 °C (обычный асфальт)
6. Размер фигуры: (L × W × H) 36 × 18 × 13 м
7. Общая установленная мощность: 160.1 кВт